

Vorbereiding van het oppervlak

Een juiste voorbereiding van het oppervlak is bepalend voor de levensduur van dit product. De exacte vereisten voor de oppervlaktepreparatie variëren afhankelijk van de gebruiksomstandigheden, de verwachte gebruiksduur en de conditie van de ondergrond. Optimale voorbereiding betekent een oppervlak dat volkomen vrij is van vuil en is bewerkt tot een ruwtegraad van 75 tot 125 µm. Dit kan in het algemeen worden bereikt door reinigen en ontvetten, gevolgd door stralen tot een reinigingsgraad van **blank metaal (Sa 3/SP5)** of **semi-blank metaal (Sa 2.5/SP10)** gevolgd door het verwijderen van het residu van het stralen.

Mengen

Het mengen en opbrengen wordt vergemakkelijkt wanneer het materiaal een temperatuur heeft tussen 21° en 32°C. Elk pakket is samengesteld volgens de juiste mengverhouding. Als verdere proportionering vereist is, dient het pakket in de juiste mengverhouding verdeeld te worden:

Mengverhouding	Per gewicht
A : B	3,9 : 1

De vereiste hoeveelheid deel A en deel B op een schoon, droog, porievrij oppervlak (gewoonlijk kunststof) aanbrengen en met het meegeleverde gereedschap langzaam een achtbeweging maken. Regelmatig het mengvlak en het gereedschap afschrapen zodat er geen ongemengde resten op deze oppervlakken achterblijven. Ga hiermee door totdat het materiaal volledig vermengd is, hetgeen zichtbaar is aan een homogene kleur, zonder strepen.

Wanneer u elektrisch mengt, plaatst u beide componenten in de container van Deel A en mengt u met lage snelheid totdat een homogene kleur is bereikt. Voltooi het mengen met de hand zoals hierboven is omschreven, ter verzekering van een volledige vermenging.

Verwerkingstijd - Minuten

	10°C	16°C	25°C	32°C	43°C	NA = Niet aanbevolen. In deze tabel is de praktische verwerkingstijd voor ARC MX2(E) vanaf het begin van het mengen bepaald.
2,5 Liter	80 min	50 min	30 min	10 min	NA	
16 Liter	30 min	25 min	20 min	NA	NA	

Opbrengen

ARC MX2(E) moet met een minimale dikte van 3 mm worden aangebracht. De minimum gebruikstemperatuur is 10 °C. Bij bepaalde toepassingen waar extra steun nodig is, kan het raadzaam zijn plaatgaas op de metalen ondergrond te lassen alvorens ARC MX2(E) aan te brengen. Gebruik het meegeleverde plastic gereedschap of een troffel; druk het materiaal in het oppervlak zodat de gehele ondergrond bevochtigd is voor een goede adhesie. Nadat het materiaal is aangebracht kan het op verschillende manieren geëffend worden.

Voordat de hieronder beschreven uithardingsfase voor lichte belasting is bereikt, kan op ARC MX2(E) een laag van de ARC epoxy materialen worden aangebracht, met uitzondering van ARC vinyl estercoatings. Als het materiaal is uitgehard tot het punt voor "lichte belasting" zoals hieronder beschreven, moet het oppervlak opgeruwd en moeten al het stof en andere verontreinigingen worden verwijderd voordat er een bovenlaag wordt aangebracht. Vóór uitharding tot de fase voor "lichte belasting" is voorbereiding van het oppervlak niet vereist, zolang dit oppervlak niet vervuild is. Waar nodig kan ARC MX2(E) worden geslepen met een rondblijpmachine of worden verspaand met polikristallijne diamantgereedschappen.

Verbruik

Laagdikte	Grootte van / verpakking	Verbruik
3 mm	2,5 Liter	0.83 m ²
	16 Liter (38 kg)	5.33 m ²

Verhardingsschema

	10°C	16°C	25°C	32°C	43°C	Volledige chemische bestendigheid kunt u snel bereiken door geforceerde harding. U doet dit door het materiaal eerst het punt Kleefvrij te laten bereiken en vervolgens gedurende 4 uur te verwarmen tot 70°C.
Kleefvrij	16 uur	7 uur	4 uur	2 uur	20 min.	
Lichte belasting	36 uur	24 uur	8 uur	6 uur	90 min.	
Volle belasting	72 uur	48 uur	36 uur	20 uur	12 uur	
Chemisch bestendig	96 uur	72 uur	48 uur	30 uur	24 uur	

Reinigen

Maak na gebruik gereedschappen onmiddellijk schoon met in de handel verkrijgbare oplosmiddelen (aceton, xyleen, alcohol, methylethylketon). Eenmaal verhard, moet het materiaal worden afgeslepen.

Veiligheidsvoorschriften

Voordat u de producten gebruikt, dient u het juiste veiligheidsinformatieblad (ViB) of veiligheidsblad voor uw regio door te nemen. Volg de standaardprocedures voor het betreden van en werken in besloten ruimten, indien van toepassing.

Houdbaarheid (in ongeopende verpakkingen) 2 jaar [wanneer bewaard tussen 10 °C en 32 °C in droge, overdekte ruimte]